

Balance 2021

Geocycle recupera la energía de más de 45.500 toneladas de residuos en 2021

- En 2021, la planta aportó más de 1,7 millones de euros a la economía de la Comarca del Almazora, una cifra resultante de la contratación de servicios, convenios, proyectos sociales, impuestos y salarios.
- En los últimos tres años, y gracias a la nueva línea de trituración de sólidos, Geocycle evitó el envío a vertederos de 8.000 toneladas de residuos.
- A principios de 2021 la planta consiguió su primer sello 'Calculo y Reduzco' gracias a una reducción de más del 8,47% de sus emisiones en el período 2017-2019 y cerró el año obteniendo el segundo por la reducción de un 15,76% en el trienio 2018-2020.

Geocycle España, empresa del Grupo Holcim encargada del tratamiento sostenible de residuos industriales a través de coprocesamiento, cerró 2021 haciendo posible la recuperación de la energía de más de 45.500 toneladas de residuos, impulsando así el desarrollo de la economía circular.

Con el objetivo de proveer de soluciones más limpias, en 2019, entró en funcionamiento la nueva línea de trituración de sólidos de la planta. Desde entonces, Geocycle consiguió evitar que más de 8.000 toneladas de residuos terminasen en vertederos. La instalación, pionera en España, posibilita recuperar la energía de estos residuos mediante un complejo proceso de tratamiento que permite su posterior uso como material valorizable energéticamente.

Cristina Gómez, jefa de planta, destaca que *“como proveedor de soluciones para la economía circular, nuestro objetivo es reevaluar los desafíos que supone la gestión de los residuos, incorporándolos nuevamente a la cadena de valor para ser reciclados. Desde la planta de Albox, junto a nuestros clientes, seguimos trabajando para lograr un futuro sin residuos”*.

Entre los hitos alcanzados el pasado año por Geocycle destaca la obtención de su primer sello 'Calculo y Reduzco' -otorgado a principios del pasado año por la Oficina Española de Cambio Climático (OECC) del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITECO)- gracias a una reducción de más del 8,47% de sus emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) vinculadas al consumo de combustible (alcance 1) y consumos energéticos (alcance 2) en el período 2017-2019. Distinción que la planta volvió a conseguir a finales de 2021 por la reducción de un 15,76% de sus emisiones en el trienio 2018-2020.

En lo referente a mejoras ambientales, el pasado año, Geocycle España invirtió más de 90.000 euros en la renovación de los equipos de control de emisiones atmosféricas por otros de última tecnología que mejoran la precisión y digitalización de la medición de los parámetros.

La planta de Albox, que genera 110 puestos de trabajo -entre directos e indirectos-, aportó en 2021 más de 1,7 millones de euros a la economía de la Comarca del Alanzora, una cifra resultante de la contratación de servicios, proyectos sociales, impuestos y salarios, entre otros.

Salud y seguridad

En 2021, la planta destinó un total de 428 horas de formación sobre salud y seguridad para sus empleados. En este ámbito se llevó a cabo la implantación del programa *"Boots on the Ground"*, orientado a aumentar la presencia de mandos en campo para hacer seguimientos *in situ* de seguridad, y el programa *"Critical Control Management"* que incluye las medidas y protocolos necesarios para cualquier operación que pueda entrañar riesgos. Este tipo de formaciones y proyectos contribuyeron a que Geocycle España alcanzase los 805 días sin accidentes con baja a cierre de 2021.

Bajo el lema *"Yo conduzco hacia la seguridad. Apaga las imprudencias!"*, entre los meses de octubre y noviembre se celebraron las Semanas de Seguridad y Salud poniendo el foco especialmente en la seguridad en carretera y la prevención frente a incendios. Además de realizar inspecciones de transporte y de la creación de vídeos explicativos para los transportistas que acceden por primera vez a la planta, se impartieron varias formaciones sobre riesgos de incendios, incluyendo prácticas de extinción (uso de mangueras y extintores) y simulacro de incendio. La planta superó también favorablemente una auditoría sobre el sistema de protección contra incendios.

Acerca de Geocycle

Geocycle es la empresa del Grupo Holcim encargada de la gestión y tratamiento sostenible de residuos industriales a través de coprocesamiento para su posterior valorización energética en fábricas de cemento. Su objetivo es proveer de soluciones limpias, reciclando minerales y recuperando la energía inherente a los residuos, evitando que terminen en vertederos.

Geocycle presta servicio a más de 10.000 clientes, empresas industriales y de servicios, municipios, el sector agrícola y las empresas de gestión de residuos, en más de 50 países de todo el mundo.

En España, la planta de Geocycle se encuentra ubicada en la población de Albox (Almería).

Para más información visite la web: <https://www.geocycle.com/es/espana>

Acerca de Holcim

Holcim construye progreso para las personas y para el planeta. Como líder global en soluciones constructivas innovadoras y sostenibles, Holcim contribuye a crear ciudades más sostenibles, infraestructuras más inteligentes y a mejorar la calidad de vida alrededor del mundo. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia, Holcim tiene como objetivo convertirse en una compañía Net Zero, siendo las personas y las comunidades la clave de su éxito. La compañía impulsa la economía circular desde su posición de líder mundial en el reciclaje para construir más con menos. Holcim es la firma responsable de algunas de las marcas más reconocidas mundialmente en el sector de la construcción, incluyendo ACC, Aggregate Industries, Ambuja Cement, Disensa, Firestone Building Products, Geocycle, Holcim y Lafarge. Holcim está formado por un equipo de 70.000 personas alrededor del mundo, que comparten su pasión por construir el progreso de las personas y el planeta, mediante cuatro líneas de negocio: Cemento, Hormigón, Áridos, Agregados y Soluciones y Productos.

Gabinete de prensa:

Alexandra Mariño
amarino@torresycarrera.com
636 50 12 42

Más información disponible en www.holcim.com

Acerca de LafargeHolcim España

LafargeHolcim España, filial del Grupo Holcim, cuenta con cinco fábricas de cemento con una capacidad instalada de siete millones de toneladas anuales, 19 plantas de hormigón, una planta de mortero, una planta de gestión de residuos, cuatro terminales y dos centros de distribución, donde trabajan cerca de 700 empleados. La compañía se distingue por contar con el primer Centro de Investigación y Desarrollo de Nuevos Hormigones y Morteros. LafargeHolcim contribuye al desarrollo global realizando importantes esfuerzos en innovación, que se materializan en la creación de materiales y soluciones seguros, sostenibles y de alto rendimiento que dan respuesta a los desafíos de los clientes.

Para más información visite la web: www.lafargeholcim.es

Gabinete de prensa:

Alexandra Mariño
amarino@torresycarrera.com
636 50 12 42