

ECOPlanet

The Green Cement



www.lafargeholcim.es



LafargeHolcim



ECOPlanet: Nuestra solución de Cemento Sostenible

Isidoro Miranda

CEO de LafargeHolcim España

Me enorgullece presentar **ECOPlanet**, nuestra nueva y amplia gama de cementos verdes para una construcción sostenible, innovadora y de alto rendimiento. Con **ECOPlanet** estamos acelerando la transición hacia los materiales de construcción con baja huella de carbono para hacer compatible el progreso con la preservación de nuestros recursos naturales, o lo que es lo mismo, para construir un mundo que funcione para las personas y para el planeta.

“Estamos acelerando la transición hacia los materiales de construcción con baja huella de carbono para hacer compatible el progreso con la preservación de nuestros recursos naturales”

Una forma de vida sostenible empieza con **ECOPlanet**, el Cemento Verde

ECOPlanet es la gama más amplia a nivel mundial de cemento verde y hace posible la construcción sostenible en todo el mundo. Nuestras soluciones **ECOPlanet** pertenecen a una gama vanguardista de productos sostenibles, con una reducción de la huella de carbono de entre un 40% y un 70% menos, sin que esto afecte a sus prestaciones.

ECOPlanet ofrece un alto rendimiento en una gran variedad de aplicaciones, desde productos en saco para albañiles hasta proyectos de infraestructura que requieren un alto rendimiento. Nuestro **ECOPlanet MAX** es el cemento sostenible más avanzado en España, con una reducción de la huella del 70%, basado en una formulación con escoria de alto rendimiento.

ECOPlanet, Propuesta de valor

ECOPlanet es la primera gama de cementos sostenibles a nivel mundial, ofreciendo una reducción de la huella de carbono con un rendimiento igual o superior que el CEM I.

- Ofrece una gama completa de perfiles sostenibles.
- Genera un rendimiento igual o superior.
- Disponible en todo el mundo.
- Admite las certificaciones de sostenibilidad más avanzadas, desde Breeam hasta LEED.
- Para todo tipo de aplicaciones, desde proyectos de infraestructuras complejos hasta albañilería.



Cinco niveles de sostenibilidad

La gama **ECOPlanet** incluye cinco niveles de sostenibilidad con las mismas prestaciones.

ECOPlanet

con una huella de carbono un 30% inferior

ECOPlanet Prime

con una huella de carbono un 50% inferior

ECOPlanet Max

con una huella de carbono un 70% inferior

ECOPlanet Zero

con una huella de carbono neutra, partiendo de una reducción de emisiones de un 70% complementada con compensaciones, certificada por expertos medioambientales independientes

ECOPlanet Plus

con una huella de carbono un 30% inferior y un mínimo de un 20% de materiales reciclados

ECOPlanet, Nuestras soluciones

ECOPlanet CEM III/A 42.5N

40% menos de huella de carbono vs CEM I.

Nuestro nuevo **ECOPlanet** es un cemento de altas prestaciones y bajo en carbono para proyectos de prefabricados, RMX y mortero, con bajas emisiones de carbono, alta durabilidad y eficiencia económica. Específicamente indicado en la norma EHE-08 para cumplir con los requisitos normativos mínimos de recubrimiento de armaduras en ambientes agresivos (III, IV, H, F, Q).

Aplicaciones objetivo

- Hormigón de alto rendimiento con bajos requerimientos de calor.
- Alta trabajabilidad para trabajos versátiles.
- Elementos prefabricados con bajo recubrimiento de hormigón.
- Proyectos en ambientes agresivos.
- Cementos ligeros y uniformes para acabados lisos y/o elementos de fachada.
- Hormigón coloreado.
- Construcción industrializada con baja huella de CO₂.

Beneficios para el cliente

- Desarrollo de alta resistencia (28d).
- Alta resistencia a sulfatos o agua de mar.
- Durabilidad.
- Baja porosidad.
- Bajo calor de hidratación.
- Densidad de hormigón más alta.
- Evita la reacción álcali-sílice.
- Mantiene la trabajabilidad durante un largo tiempo de transporte y colocación.
- Bajo sangrado en el hormigón.
- Baja retracción autógena (especialmente interesante en hormigones de altas prestaciones).

ECOPlanet Max CEM III/B 42.5N LH-SR

70% menos de huella de carbono vs CEM I.

ECOPlanet Max es el cemento con la menor huella de carbono de un 42,5 en el mercado español y está dirigido a proyectos con una durabilidad específica o requerimientos muy agresivos en RMX o Infraestructura. Específicamente indicado en la norma EHE-08 para cumplir con los requisitos normativos mínimos de recubrimiento de armaduras en ambientes agresivos (III, IV, H, F, Q).

Beneficios para el cliente

- Bajo calor de hidratación.
- Tiempo amplio de trabajabilidad.
- Alta resistencia a sulfatos.
- Durabilidad.
- Baja porosidad.
- Densidad de hormigón más alta.
- Evita la reacción álcali-sílice.
- La menor huella de un cemento 42,5 en el mercado.
- Bajo sangrado en el hormigón.
- Baja retracción autógena (especialmente interesante en hormigones de altas prestaciones)



ECOPlanet
The Green Cemen

¿Por qué **ECOPlanet**?

- Porque es fundamental ACTUAR AHORA para preservar lo que tenemos y construir un futuro mejor.
- Para posicionarnos como un socio industrial con una visión de un futuro mejor.
- Para convertirnos en un contribuidor activo a la conservación del medio ambiente.



LafargeHolcim España

Avda. de Manoteras, 20. Edif. Tokio. 1ª Planta
28050 Madrid
www.lafargeholcim.es
Tel.: 912 133 100
E-mail: marketing.spain@lafargeholcim.com



LafargeHolcim