

II/A-S 42,5 N/SRC

UNE-EN 197-1 CEM II/A-S 42,5 N

II/A-S 42,5 N /SRC UNE 80303-1

Cemento Portland con escoria resistente a los sulfatos



Cemento destinado para su empleo en hormigones en masa o armados, particularmente indicado para su empleo en ambientes químicamente agresivos, cuando se requiera una especial durabilidad frente a la agresividad de sulfatos y/o agua de mar.

Composición

La norma UNE-EN 197-1 indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los indicados en la tabla siguiente:

Componentes	(%) ⁽¹⁾
Clínker	80-94
Escoria de horno alto	6-20
Componentes minoritarios ⁽²⁾	0-5

(1) Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios.

(2) Materiales minerales naturales, materiales minerales derivados del proceso de fabricación del clínker u otros componentes principales que no figuren en su composición.

Exigencias físicas y mecánicas

Las especificaciones físicas y mecánicas de la norma UNE-EN 197-1 para este cemento son:

Resistencia a compresión (MPa)		Inicio de fraguado (min)	Expansión (mm)
Inicial (2 días)	Normal (28 días)		
≥ 10	≥ 42,5 y ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

Exigencias químicas

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma UNE-EN 197-1 se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia ⁽¹⁾
Sulfato (SO ₃)	≤ 3,5 %
Cloruros (Cl ⁻)	≤ 0,10%
C ₃ A ⁽²⁾ (según UNE 80303-1)	≤ 6,0 %
C ₃ A + C ₄ AF ⁽²⁾ (según UNE 80303-1)	≤ 22,0%

(1) En porcentaje en masa del cemento final.

(2) Referido al clínker

Este cemento cuenta con distintivo N de producto Aenor que le garantiza el cumplimiento sobre Cr(VI) así como mayor calidad vs mínimo exigido en norma.



Aplicaciones

Como regla general este cemento está indicado para:

- Hormigón en ambientes químicamente agresivos y marinos.
- Hormigón en masa y armado.
- Hormigón para cimentaciones.

Este cemento no puede ser empleado en hormigón pretensado (tabla 26 de la EHE).

Otros campos de aplicación

Se puede obtener más información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en las vigentes Instrucción de recepción de cementos (RC) e Instrucción de hormigón estructural (EHE).

Almacenamiento

Debe ser almacenado en condiciones que lo aislen de la humedad. En el caso de cemento ensacado se conservarán los sacos apilados sobre palés y en zonas cubiertas, ventiladas y protegidas de la exposición directa al sol o la lluvia.

LafargeHolcim España, S.A.U

Avd. Manoteras, 20. Edif. Tokyo, 1ª Plta.

28050 Madrid. España

Tel.: (+34) 91 213 31 00

www.lafargeholcim.es

