

## Llega a España ECOPact PRIME, el hormigón sostenible capaz de reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> hasta en un 70%

- Se trata de una gama de hormigones y morteros fabricados en planta y que cuenta con su propia Declaración Ambiental de Producto (DAP).
- ECOPact PRIME se fabrica con cementos de bajas emisiones y empleando exclusivamente energía eléctrica procedente de fuentes renovables.
- Su presentación se ha realizado en el marco de la celebración de la I Semana de la Construcción del MATCOAM.

Tras su buena acogida en otros mercados como Suiza, Alemania o Francia, el Grupo Holcim amplía su portfolio de productos en España con la llegada de ECOPact PRIME, la gama sostenible de hormigones y morteros fabricados en planta capaz de conseguir una reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> de hasta en un 70% respecto al producto equivalente OPC (Ordinary Portland Cement).

Manuel Barrero, director de la actividad de hormigón de LafargeHolcim España, señala que *"la descarbonización es un pilar fundamental de nuestra estrategia de negocio, por ello, en nuestro objetivo de desarrollar materiales y soluciones que permitan construir mejor con menos, damos un paso más introduciendo en el mercado español este nuevo producto, técnicamente más exigente, y que proporciona una reducción de carbono superior a la de su versión convencional"*.

Todos los productos de la gama ECOPact PRIME, que poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP) según el programa *The International EPD® System*, están diseñados incorporando cementos de bajas emisiones de la gama ECOPlanet, áridos seleccionados, adiciones, agua y aditivos especiales, y empleando en su fabricación energía eléctrica procedente exclusivamente de fuentes renovables.

Los productos que engloba ECOPact Prime están destinados a la construcción de cualquier elemento estructural como vigas, muros, forjados, cimentaciones o pilares, así como los que requieren autocompactabilidad, capacidad drenante o estética, entre otras cualidades. Cualquier producto de esta gama tiene una puesta en obra, bombeo y acabado similar al de los hormigones convencionales.

Hormigones como ECOPact PRIME constituyen un avance tecnológico fundamental para alcanzar la sostenibilidad en las ciudades y responden al objetivo de construir progreso para las personas y el planeta.

## Acerca de Holcim

Holcim construye progreso para las personas y para el planeta. Como líder global en soluciones constructivas innovadoras y sostenibles, Holcim contribuye a crear ciudades más sostenibles, infraestructuras más inteligentes y a mejorar la calidad de vida alrededor del mundo. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia, Holcim tiene como objetivo convertirse en una compañía Net Zero, siendo las personas y las comunidades la clave de su éxito. La compañía impulsa la economía circular desde su posición de líder mundial en el reciclaje para construir más con menos. Holcim es la firma responsable de algunas de las marcas más reconocidas mundialmente en el sector de la construcción, incluyendo ACC, Aggregate Industries, Ambuja Cement, Disensa, Firestone Building Products, Geocycle, Holcim y Lafarge. Holcim está formado por un equipo de 70.000 personas alrededor del mundo, que comparten su pasión por construir el progreso de las personas y el planeta, mediante cuatro líneas de negocio: Cemento, Hormigón, Áridos, Agregados y Soluciones y Productos.

Más información disponible en [www.holcim.com](http://www.holcim.com)

## Acerca de LafargeHolcim España

LafargeHolcim España pertenece al Grupo Holcim, líder mundial en soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia empresarial, la compañía apuesta por el desarrollo de materiales y soluciones de vanguardia orientados a la construcción de ciudades circulares y neutras en carbono. LafargeHolcim España está formada por un equipo de más de 700 personas y cuenta con un operativo industrial de cinco fábricas de cemento con una capacidad instalada de siete millones de toneladas anuales, 19 plantas de hormigón, una planta de mortero, una planta de coprocesamiento de residuos, cuatro terminales de carga, dos centros de distribución y tres laboratorios de innovación e investigación. Ha sido pionera en el sector al obtener el doble sello "Calculo y Reduzco" del MITECO y está inmersa en la puesta en marcha de la que será la primera planta de captura de CO2 en una fábrica de cemento en España.

Para más información visite la web: [www.lafargeholcim.es](http://www.lafargeholcim.es)