

# Supercem-SR

UNE-EN 197-1 CEM III/A 42,5 N

III/A 42,5 N /SRC UNE 80303-1

Cemento de horno alto resistente a sulfatos



Cemento destinado para su empleo en hormigones en masa o armados. Particularmente indicado para su empleo en ambientes químicamente agresivos y cuando se requiera una especial durabilidad frente a la agresividad de sulfatos y agua de mar. Muy indicado para fabricar hormigones de baja permeabilidad o con reducción del recubrimiento de armadura.

## Composición

La norma UNE-EN 197-1 indica que los componentes principales y minoritarios de este cemento, así como sus proporciones en masa, serán los indicados en la tabla siguiente:

Componentes	(%) <sup>(1)</sup>
Clínker	35-64
Escoria de horno alto	36-65
Componentes minoritarios	0-5

(1) Los valores se refieren a la suma de los componentes principales (clínker y adiciones) y minoritarios.

## Exigencias físicas y mecánicas

Las especificaciones físicas y mecánicas de la norma UNE-EN 197-1 para este cemento son:

Resistencia compresión (MPa)		Inicio de fraguado (min)	Expansión (mm)
Inicial (2 días)	Normal (28 días)		
≥ 10	≥ 42,5 y ≤ 62,5	≥ 60	≤ 10

## Exigencias químicas

Respecto de las características químicas que debe reunir este cemento, en la norma UNE-EN 197-1 se especifican las siguientes:

Propiedad	Exigencia <sup>(1)</sup>
Pérdida por calcinación	≤ 5,0 %
Residuo insoluble	≤ 5,0 %
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 4,0 %
Cloruros (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10%
C <sub>3</sub> A <sup>(2)</sup> (según UNE 80303-1)	≤ 8,0 %
C <sub>3</sub> A + C <sub>4</sub> AF <sup>(2)</sup> (según UNE 80303-1)	≤ 25,0%

(1) En porcentaje en masa del cemento final.

(2) Referido al clínker

Este cemento cuenta con distintivo N de producto Aenor que le garantiza el cumplimiento sobre Cr(VI) así como mayor calidad vs mínimo exigido en norma.



## Aplicaciones

Como regla general este cemento está indicado para:

- Hormigón en ambientes químicamente agresivos y marinos.
- Hormigón en masa y armado.
- Hormigón para grandes volúmenes.
- Hormigón que contenga áridos potencialmente reactivos.
- Indicado en la ejecución de pantallas de impermeabilización con bentonitas.

Este cemento no puede ser empleado en hormigón pretensado (tabla 26 de la EHE).

## Otros campos de aplicación

Se puede obtener más información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en las vigentes Instrucción de recepción de cementos (RC) e Instrucción de hormigón estructural (EHE).

## Almacenamiento

Debe ser almacenado en condiciones que lo aislen de la humedad. En el caso de cemento ensacado se conservarán los sacos apilados sobre palés y en zonas cubiertas, ventiladas y protegidas de la exposición directa al sol o la lluvia.

LafargeHolcim España, S.A.U

Avd. Manoteras, 20. Edif. Tokyo, 1ª Plta.

28050 Madrid. España

Tel.: (+34) 91 213 31 00

www.lafargeholcim.es

